

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
15. Juli 2004 (15.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/059203 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **F16L 33/26, 25/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/013890

(22) Internationales Anmeldedatum:  
8. Dezember 2003 (08.12.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 61 557.8 23. Dezember 2002 (23.12.2002) DE

(71) Anmelder und  
(72) Erfinder: WEINHOLD, Karl [DE/DE]; Im Jagdfeld 42,  
41464 Neuss (DE).

(74) Anwalt: THIELMANN, A.; Cohausz & Florack, Bleichstrasse 14, 40211 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

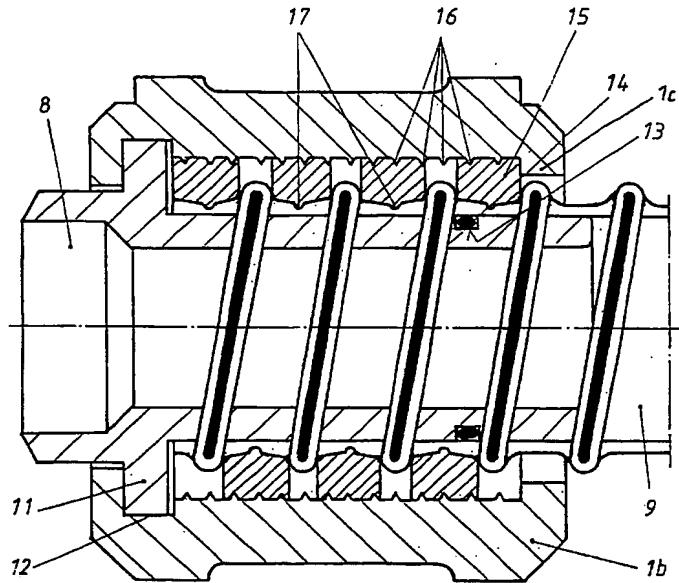
## Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite] ...

(54) Title: COUPLING FOR A STEEL SPIRAL FLEXIBLE HOSE

(54) Bezeichnung: KUPPLUNG FÜR STAHLWENDELSCHLÄUCHE



(57) Abstract: The invention relates to a coupling for steel spiral flexible hoses, comprising a clamp which encompasses a flexible hose, consisting two part shells and which is formed as a clamping jaw which has an inner contour which encompasses in a positive fit a steel spiral flexible hose placed onto a spout. In order to be able to use the above-mentioned coupling with steel spiral flexible hoses having various types of gradients, a spiral is provided, encompassing the steel spiral flexible hose (9) in the region of the spout (8) along various paths as far as a projection (1c) on the end of the clamp (1) and which is clamped by the clamp (1) in an axially non-displaceable manner.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

---

**(57) Zusammenfassung:** Dargestellt und beschrieben ist eine Kupplung für Stahlwendelschläuche mit einer aus wenigstens zwei Teilschalen gebildeten Schlauch umfassende und als Klemmbacke ausgebildeten Klemmschelle, die eine einen auf eine Tülle aufgeschobenen Stahlwendelschlauch formschlüssig umgreifende Innenkontur aufweist. Um die vorgenannte Kupplung mit Stahlwendelschläuchen unterschiedlichster Steigungen einsetzen zu können, ist vorgesehen, dass eine Spirale (15) vorgesehen ist, die den Stahlwendelschlauch (9) im Bereich der Tülle (8) mehrere Gänge bis zu einem Vorsprung (1c) am Ende der Klemmschelle (1) umgreift und von der Klemmschelle (1) axial unverschiebbar verklemmt wird.

### Kupplung für Stahlwendelschläuche

Die Erfindung betrifft eine Kupplung für Stahlwendelschläuche mit einer aus wenigstens zwei Teilschalen gebildeten Schlauch umfassende und als Klemmbausteine ausgebildeten Klemmschelle, die eine einen auf eine Tülle aufgeschobenen Stahlwendelschlauch formschlüssig umgreifende Innenkontur aufweist.

Kupplungen für Schläuche sind in vielerlei Ausführungen bekannt. Eine Kupplung für Stahlwendelschläuche, also solche Schläuche, die in ihrem Inneren einen zur Versteifung dienenden spiralförmigen Stahldraht aufweisen, ist beispielsweise aus der EP 1 153 236 B1 bekannt. Diese auf den Anmelder der vorliegenden Patentanmeldung zurückgehende Kupplung besitzt eine Klemmschelle, die in einem Stück aus Kunststoff gespritzt ist, wobei in das Klemmschellenteil ein mit einer entsprechenden Steigung versehenes Rundgewinde eingespritzt ist. Diese bekannte Kupplung ist dahingehend nachteilig, dass die Klemmschelle nur für einen ganz bestimmten Schlauch mit einer ganz bestimmten Stahlwendelsteigung geeignet ist. Da es auf dem Markt unterschiedliche Stahlwendeschlauchprodukte verschiedener Hersteller gibt und die angebotenen Schläuche eine unterschiedliche Steigung ihres Stahlwendels aufweisen, ist der Einsatzzweck der bekannten Kupplung nur auf solche Schläuche beschränkt, deren Steigung des Stahlwendels der Steigung des im Klemmschellenteil eingespritzten Rundgewindes entspricht.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zu Grunde, die eingangs genannte und zuvor näher beschriebene Kupplungsarmatur so auszustalten und weiterzubilden, dass sie geeignet ist, mit Stahlwendelschläuchen unterschiedlichster Steigungen eingesetzt zu werden.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, eine Spirale vorgesehen ist, die den Stahlwendelschlauch im Bereich der Tülle mehrere Gänge bis zu einem Vorsprung am Ende der Klemmschelle umgreift und von der Klemmschelle axial unverschiebbar verklemmt wird.

Die Erfindung hat erkannt, dass eine universell verwendbare Kupplung dadurch geschaffen werden kann, dass im Bereich der Kupplung der spiralartige Zwischenraum am äußeren Umfang eines Stahlwendelschlauches zwischen dem Stahlwendeldraht auf einfache Weise von einer flexiblen Spirale ausgefüllt werden kann, die eine "variable Steigung" aufweist, indem sie beispielsweise aus Kunststoff gespritzt ist. Diese Spirale füllt dann bei geschlossener Kupplungsarmatur den Ringraum um den Stahlwendelschlauch zwischen Tüllenflansch und dem Vorsprung am Ende der Klemmschelle aus, so dass dieser von der als Klemmbacke ausgebildeten Klemmschelle zuverlässig eingeklemmt wird.

Damit die erfindungsgemäße Kupplung als Schnellkupplung eingesetzt werden kann, ist ein über einen Bolzen am freien Umfangsende eines der Teilschalen angeordneter Spannhebel vorgesehen, der zur kraftschlüssigen Verbindung zwischen dem Stahlwendelschlauch und der Klemmschelle über eine Schließfeder mit dem anderen freien Umfangsende der korrespondierenden Teilschale

verbindbar ist. Diese Ausführungsform ist besonders zweckmäßig, da die für sich bekannte Schnellspannarmatur auch mit der neuartigen Kupplung zusammenwirkt.

Eine weitere Ausgestaltung der Erfindung sieht vor, dass die Klemmschelle aus Kunststoff gespritzt ist. Dabei können beide Teilschalen als Einzelteile hergestellt sein, es ist jedoch auch möglich, die beiden Teilschalen einstückig herzustellen, wobei die Verbindung zwischen den Teilschalen zweckmäßigerweise aus einem Filmscharnier besteht.

Wie bereits erwähnt, besteht die Spirale bevorzugt aus Kunststoff, wobei die Spirale zum Verbinden statischer Aufladung zweckmäßigerweise aus einem elektrisch leitenden Kunststoff, wie beispielsweise PEHD hergestellt wird. Bevorzugt ist sie als Endlos-Spirale ausgebildet, die dann für den jeweiligen Einsatzzweck nur noch abgelängt zu werden braucht. Es ist schnell ersichtlich, dass sich eine solche Kunststoff-Spirale sowohl der unterschiedlichen Steigung verschiedener Stahlwendel als auch - in gewissen Grenzen - unterschiedlichen Schlauchdurchmessern anpassen kann.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausarbeitung der Erfindung weist die Spirale einen im Wesentlichen rechteckigen Querschnitt und auf ihrer Innenseite einen mittig angeordneten stegartigen Vorsprung auf.

Um nun einen sicheren Halt zwischen Spirale und Klemmschelle zu erreichen weist die Klemmschelle eine Innenkontur auf, die einen formschlüssige Verbindung zulässt. Anders als bei der bekannten Kupplungsarmatur ist dieser Formschluss jedoch unabhängig von der Form des

ein zu klemmenden Schlauchendes. Erfindungsgemäß ist es möglich, dass die Innenkontur der Teilschale konzentrisch oder gewindeartig verlaufende Stege aufweist, die bevorzugt einen dreieckigen Querschnitt aufweisen und sich beim Klemmvorgang in das Kunststoffmaterial der verwendeten Spirale hineinpressen, so dass ein sicherer Halt des Schlauches in axialer Richtung gewährleistet ist. Alternativ ist es auch denkbar, statt der Stege eine über die Innenkontur der Klemmschelle gleichmäßig angeordnete Vielzahl von zapfen- oder noppenartigen Vorsprüngen vorzusehen.

Um nun auch eine sichere Verbindung zwischen Klemmschelle und der in das Schlauchende eingeschobenen Tülle zu erhalten, ist in bekannter Weise die Klemmschelle an ihrem einen Ende mit einer Ringnut versehen, in die ein als Ringbund ausgebildeter Flansch der Tülle eingelegt ist.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand einer lediglich ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung näher erläutert. In der Zeichnung zeigen

Fig. 1 eine erfindungsgemäße Kupplung in Vorderansicht

Fig. 2 die Kupplung aus Fig. 1 in Seitenansicht in Richtung des Pfeiles II in Fig. 1,

Fig. 3 die Kupplung aus Fig. 1 in Seitenansicht in Richtung des Pfeiles III in Fig. 1, jedoch ohne Spannhebel,

Fig. 4A die Kupplung aus Fig. 1 in einem Vertikalschnitt entlang der Linie IV-IV aus Fig. 1,

Fig. 4B eine vergrößerte Darstellung der Kupplung aus Fig. 4a,

Fig. 5 die Klemmschelle der erfindungsgemäßen Kupplung in geöffneter Stellung in Vorderansicht und

Fig. 6 die Klemmschelle aus Fig. 5 in Draufsicht.

Die Fig. 1 bis 3 zeigen die erfindungsgemäße Kupplung in drei verschiedenen Ansichten. Kernstück der Kupplung ist eine Klemmschelle 1, welche im dargestellten und insoweit bevorzugten Ausführungsbeispiel aus zwei einzelnen Teilschalen 1a und 1b besteht. Wie insbesondere aus den Fig. 1 und 3 hervorgeht, sind die beiden Teilschalen gelenkig über einen Gelenk 2 miteinander verbunden, wobei ein Ende der Teilschale 1a zwei angeformte Zapfen 2a aufweist, die von einer entsprechend ausgeführten Nase 2b der Teilschale 1b einhakend umgriffen werden.

Die im bevorzugten Ausführungsbeispiel dargestellte Kupplung weist darüber hinaus eine anwendungsfreundliche Schnellspannvorrichtung auf, wobei die Klemmschelle 1 am freien Umfangsende der Teilschale 1a einen Spannhebel 3 aufweist, der mittels eines Bolzens 4 schwenkbar an der Teilschale 1a angelenkt ist, wie aus den Fig. 1 und 2 entnommen werden kann. Der Spannhebel 3 weist ferner einen Stift 5 auf, welcher zum Festlegen des Endes einer Schließfeder 6 dient. Das freie Ende der Schließfeder 6 ist dabei so ausgebildet, dass es mit einer an der Teilschale 1b angeordneten Nase 7 zusammenwirkt, um den notwendigen Schließdruck aufzubringen, wie besonders deutlich aus Fig. 1 hervorgeht.

Eine Tülle 8, die in das Ende eines Stahlwendelschlauches 9 eingeschoben ist, dient zum Aufbringen der für die Befestigung notwendigen Klemmkraft. Die Funktionsweise der erfindungsgemäßen Kupplung lässt sich insbesondere in den Fig. 4a und 4b näher beschreiben. Der Stahlwendelschlauch 9 weist eine entsprechend dem darin befindlichen Stahldraht 10 ausgebildete Steigung auf, die bei Stahlwendeschläuchen verschiedener Hersteller auch bei gleichem Durchmesser unterschiedlich groß sein kann. Zur Aufnahme des notwendigen Axialzuges muss auch die Tülle 8 formschlüssig mit der Klemmschelle 1 verbunden sein. Dazu weist die Tülle 8 einen axial unverschiebbar angeordneten Flansch auf, der bevorzugt als Ringbund 11 ausgebildet ist und von einer Ringnut 12 in der Klemmschelle 1 aufgenommen wird.

Zur zuverlässigen Abdichtung zwischen Tülle 8 und Stahlwendelschlauch 9 weist die Tülle 8 eine Ringnut 13 auf, in die eine Dichtung eingelegt ist, die im dargestellten Ausführungsbeispiel als Rundschnurring 14 ausgebildet ist. Es ist klar, dass dabei der Durchmesser des Rundschnurings 14 so auf die Ringnut 13 abgestimmt ist, dass der Rundschnurring 14 über den Außendurchmesser der Tülle 8 herausragt.

Erfindungsgemäß ist nun eine Spirale 15 vorgesehen, die den Stahlwendelschlauch 9 im Bereich der Tülle 8 mehrere Gänge bis zu einem Vorsprung 1c der Klemmschelle 1 umgreift und von der Klemmschelle 1 axial unverschiebbar verklemmt wird. Im dargestellten und insoweit bevorzugten Ausführungsbeispiel beträgt die Umschlingung 3½ Gänge und füllt damit den gesamten Innenbereich der Klemmschelle 1 aus. Dadurch, dass die Klemmschelle 1 an ihrer

Innenkontur mit stegartigen Vorsprüngen 16, welche einen dreieckigen und damit zackenförmigen Querschnitt aufweisen, versehen ist, wird die bevorzugt aus einem elektrisch leitenden Kunststoff bestehende Spirale 15 beim Schließvorgang der Kupplung axial unverschieblich eingequetscht und gewährleistet dadurch den sicheren Halt der erfindungsgemäßen Kupplungsarmatur.

Den Fig. 4a und 4b ist ferner zu entnehmen, dass die Spirale einen wesentlichen rechteckigen Querschnitt aufweist und darüber hinaus mit einem auf ihrer Innenseite mittig angeordneten stegartigen Vorsprung 17 aufweist. Dadurch ist eine optimale Anpassung der Spirale auf das Ende des Stahlwendelschlauches 9 gewährleistet.

Schließlich ist in den Fig. 5 und 6 noch einmal der Aufbau der verwendeten Teilschalen 1a und 1b im Einzelnen dargestellt. Man erkennt deutlich die gelenkartige Verbindung über die Zapfen/Nase-Verbindung 2a/2b zwischen beiden Teilschalen. Auch sind am freien Ende der Teilschale 1b zwei runde Öffnungen 4a erkennbar, die zur Aufnahme des Bolzens 4 zur Anlenkung des Spannhebels 3 dienen. In der Draufsicht gemäß Fig. 6 ist auch noch einmal der umlaufenden Vorsprung 1c der Klemmschelle 1 erkennbar.

Im dargestellten Ausführungsbeispiel ist die Innenkontur der Teilschalen 1a und 1b mit konzentrischen Stegen 16 versehen, welche einen dreieckigen Querschnitt aufweisen und so eine besonders gute Klemmwirkung mit der einzulegenden Spirale erzielen. Nicht dargestellt ist, obwohl von der Erfindung mit umfasst, dass sich anstelle der konzentrischen Stege 16 auch um gewindeartig verlaufende Stege oder um eine gleichmäßig über die

Innenkontur der Teilschalen 1a und 1b angeordnete zapfen- bzw. noppenartige Vorsprünge handeln kann. Wichtig ist hier nur, dass ein zuverlässiger Formschluss mit der einzuklemmenden Spirale gewährleistet ist.

## P A T E N T A N S P R Ü C H E

1. Kupplung für Stahlwendelschlüsse mit einer aus wenigstens zwei Teilschalen gebildeten Schlauch umfassende und als Klemmbacke ausgebildeten Klemmschelle, die eine einen auf eine Tülle aufgeschobenen Stahlwendelschlüsse formschlüssig umgreifende Innenkontur aufweist,  
dadurch gekennzeichnet, dass eine Spirale (15) vorgesehen ist, die den Stahlwendelschlüsse (9) im Bereich der Tülle (8) mehrere Gänge bis zu einem Vorsprung (1c) am Ende der Klemmschelle (1) umgreift und von der Klemmschelle (1) axial unverschiebbar verklemmt wird.
2. Kupplung nach Anspruch 1,  
gekennzeichnet durch einen über einen Bolzen (4) am freien Umfangsende einer der Teilschalen (1b) angeordneten Spannhebel (3), der zur kraftschlüssigen Verbindung zwischen dem Stahlwendelschlüsse (9) und der Klemmschelle (1) über eine Schließfeder (6) mit dem anderen freien Umfangsende (7) der korrespondierenden Teilschale (1a) verbindbar ist.
3. Kupplung nach Anspruch 1 oder 2,  
dadurch gekennzeichnet, dass die Klemmschelle (1) aus Kunststoff gespritzt ist.

4. Kupplung nach Anspruch 3,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Klemmschelle (1) aus zwei Teilschalen (1a, 1b) gebildet  
ist.

5. Kupplung nach Anspruch 3,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Klemmschelle einteilig ausgeführt ist.

6. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 5,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Spirale (15) aus Kunststoff besteht.

7. Kupplung nach Anspruch 6,  
dadurch gekennzeichnet, dass als  
Kunststoff ein elektrisch leitender Kunststoff verwendet  
wird.

8. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 7,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Spirale (15) als ablängbare Endlos-Spirale ausgeführt  
ist.

9. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 8,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Spirale (15) einen im Wesentlichen rechteckigen  
Querschnitt aufweist.

10. Kupplung nach einem der Ansprüche 6 bis 8,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Spirale (15) auf ihrer Innenseite einen mittig  
angeordneten stegartigen Vorsprung (17) aufweist.

11. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenkontur der Teilschalen (1a, 1b) konzentrische Stege (16) aufweist.

12. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenkontur der Teilschalen (1a, 1b) gewindeartig verlaufende Stege aufweist.

13. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenkontur der Teilschalen (1a, 1b) eine Vielzahl von zapfenartigen Vorsprüngen aufweist.

14. Kupplung nach einem der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Stege bzw. Vorsprünge einen dreieckigen Querschnitt aufweisen.

15. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Tülle (8) einen als Ringbund (11) ausgebildeten umlaufenden Flansch aufweist und dass die Teilschalen (1a, 1b) im Inneren der Klemmbacke (1) eine zur Aufnahme des Ringbundes (11) vorgesehene Ringnut (12) aufweisen.

16. Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Tülle (8) in ihrem vom Schlauchende übergriffenen Bereich eine Ringnut (13) aufweist, in die eine Dichtung eingelegt ist.

17. Kupplung nach Anspruch 16,  
dadurch gekennzeichnet, dass als  
Dichtung ein Rundschnurring (14) verwendet wird.

18. Kupplung nach einem der Ansprüche 2 bis 17,  
dadurch gekennzeichnet, dass der  
Spannhebel (3) aus Edelstahl besteht.

19. Kupplung nach einem der Ansprüche 2 bis 18,  
dadurch gekennzeichnet, dass die  
Schließfeder (6) an einem parallel zum Bolzen (4)  
angeordneten Stift (5) angelenkt ist und dass der Bolzen  
(4), der Stift (5) und/oder die Schließfeder (6) aus  
rostfreiem Stahl bestehen.

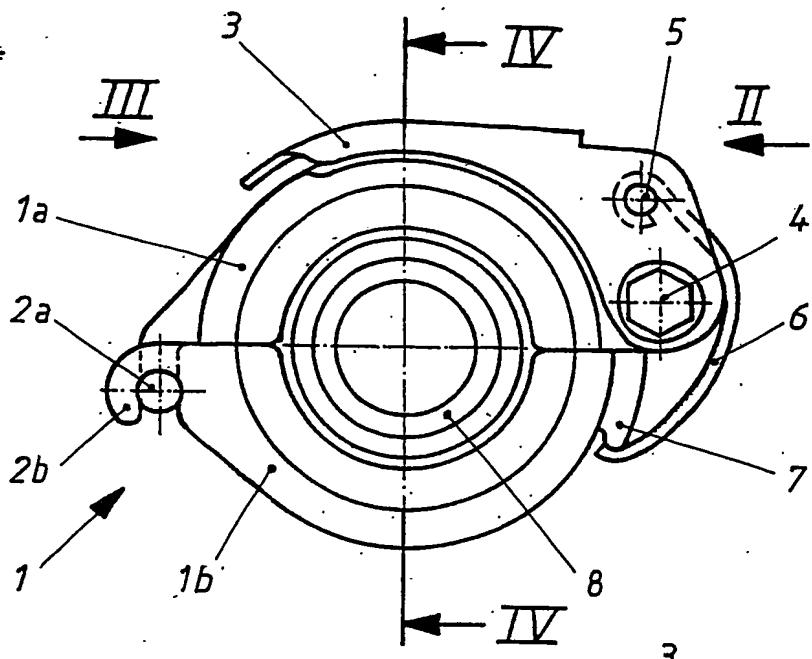
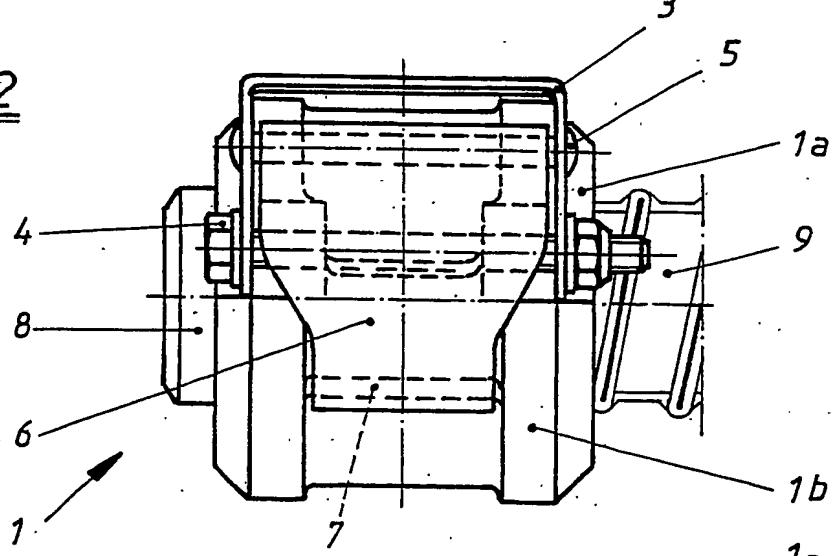
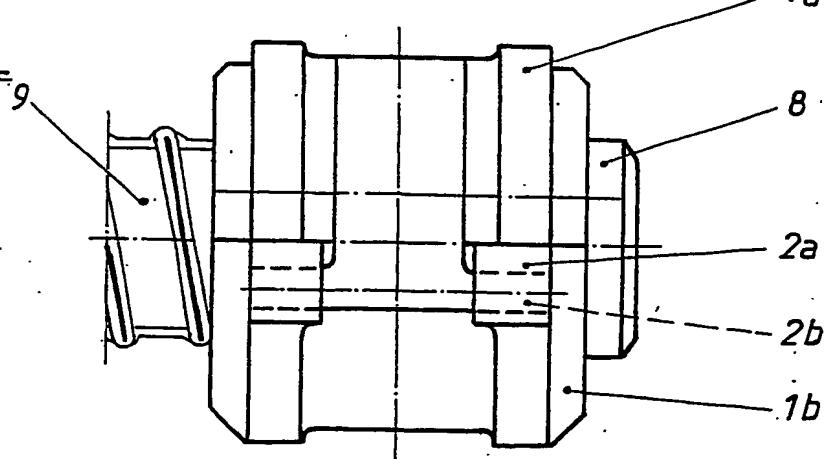
Fig. 1Fig. 2Fig. 3

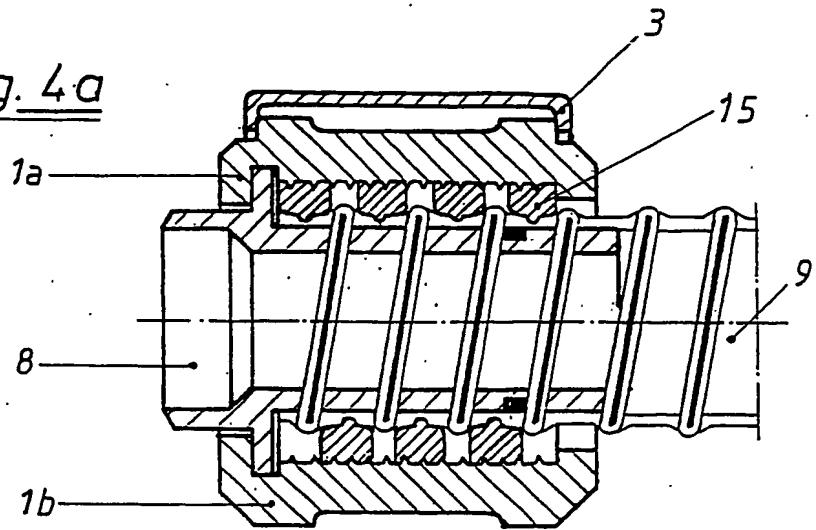
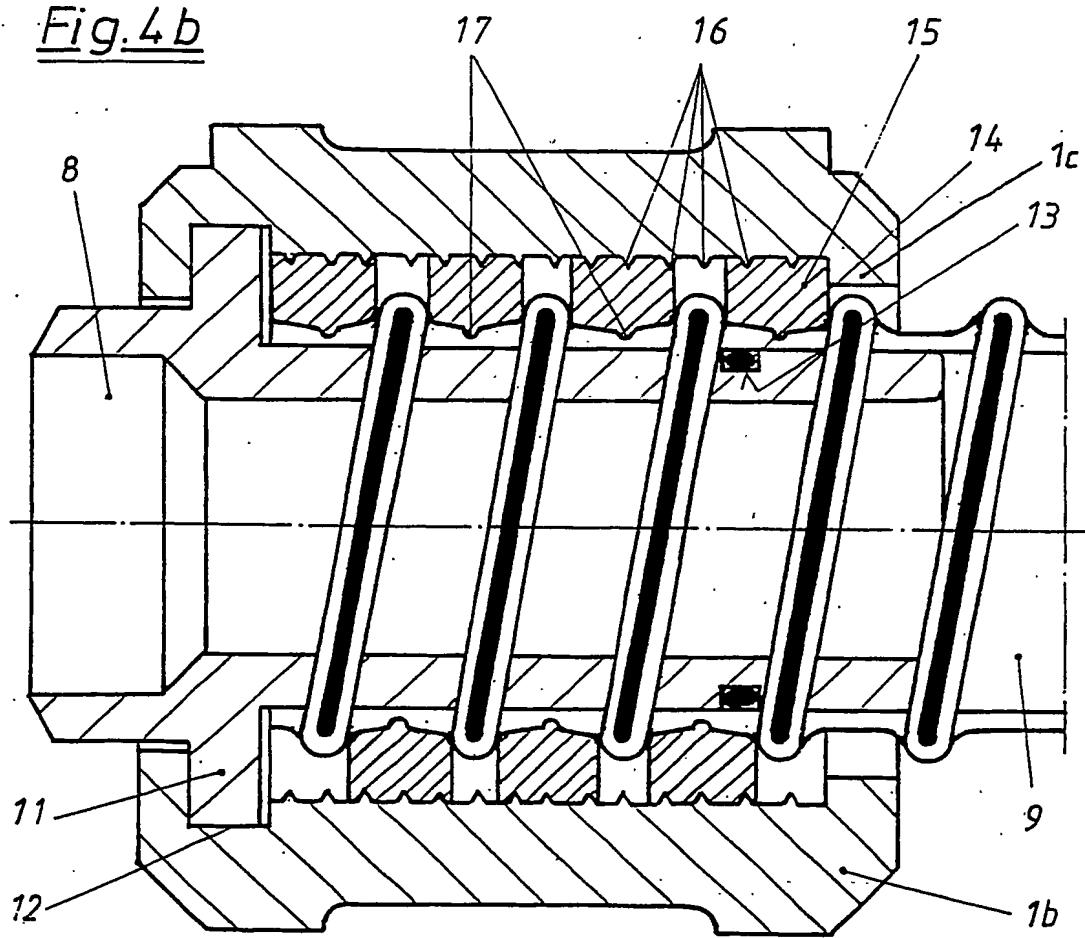
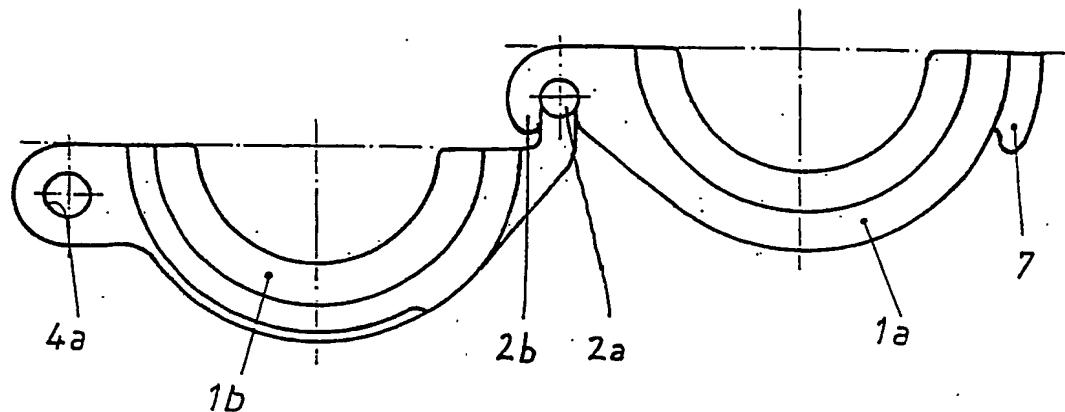
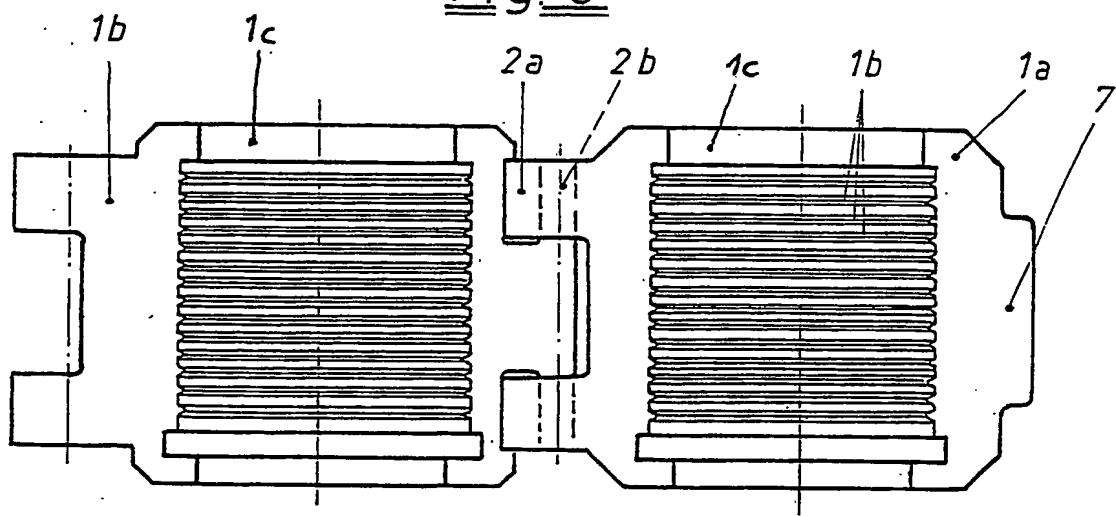
Fig. 4aFig. 4b

Fig. 5Fig. 6

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP 03/13890

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
 IPC 7 F16L33/26 F16L25/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
 IPC 7 F16L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 1 153 236 A (WEINHOLD KARL) 14 November 2001 (2001-11-14) cited in the application figures	1-5, 12, 15-19
A	DE 881 287 C (BUSCH JAEGER LUEDENSCHIED) 29 June 1953 (1953-06-29) figures 1,2	1, 8

 Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

## ° Special categories of cited documents :

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- \*&\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

2 April 2004

Date of mailing of the International search report

13/04/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
 NL - 2280 HV Rijswijk  
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
 Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Budtz-Olsen, A

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP 03/13890

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
EP 1153236	A	14-11-2001	DE 19907412 A1 AU 766967 B2 AU 2539700 A CA 2359619 A1 CN 1334909 T WO 0049325 A1 EP 1153236 A1 ES 2183645 T3 TR 200102354 T2 US 6523230 B1 ZA 200106504 A	07-09-2000 30-10-2003 04-09-2000 24-08-2000 06-02-2002 24-08-2000 14-11-2001 16-03-2003 22-04-2002 25-02-2003 07-11-2002
DE 881287	C	29-06-1953	NONE	